

## GM65RBT Handgeführte Scheuersaugmaschine mit Kehrfunktion

### Technisches Datenblatt



Scheuersystem		
Verfahren zur Reinigung		Walzenbürste
Reinigungsbreite		650 mm
Frischwassertank		70 L
Flächenleistung		2.925 m²/h
Spannung		24V
Bürstenanpressdruck		50 kg
Anzahl / Größe der Bürste		2x ø 150 mm
Rückgewinnungssystem		
Schmutzwassertank		75 L
Saugbreite		960 mm
Vakuum-Motor	Leistung	400 W
	Turbinen Typ	2 Stufen
	Absaugung	1.163 mm H2O
Antriebssystem		
Leistung des Antriebsmotors		400 W
Leistung des Bürstenmotors		2x 400 W
Bürsten Drehzahl		650 U/min
Max. Steigungsrate		22 %
Wenderadius		650 mm
Arbeitsgeschwindigkeit		6 km/h
Blei-GEL-Batterie	Anzahl	2 Stück
	Kapazität	120 Ah, 3 h
Li-Ion-Batterie	Kapazität	100 Ah
	Ladezeit	3,5 h
Maße / Gewicht		
Maße	Länge	1.280 mm
	Breite	730 mm
	Höhe	1.020 mm
Gewicht	Ohne Batterien	125 kg
	Mit Batterien	204 kg
Lautstärke: 72 dB (A)		

Bemerkung: Die Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Versionsnummer: GM2021-01