

GM65RBT

Handgeführte Scheuersaugmaschine
mit Kehrfunktion

**Technisches Datenblatt**

Scheuersystem		
Verfahren zur Reinigung	Walzenbürste	
Reinigungsbreite	650 mm	
Frischwassertank	70 L	
Flächenleistung	2.925 m ² /h	
Spannung	24V	
Bürstenanpressdruck	50 kg	
Anzahl / Größe der Bürste	2x ø 150 mm	
Rückgewinnungssystem		
Schmutzwassertank	75 L	
Saugbreite	960 mm	
Vakuum- Motor	Leistung	400 W
	Turbinen Typ	2 Stufen
	Absaugung	1.163 mm H ₂ O
Antriebssystem		
Leistung des Antriebsmotors	400 W	
Leistung des Bürstenmotors	2x 400 W	
Bürsten Drehzahl	650 U/min	
Max. Steigungsrate	22 %	
Wenderadius	650 mm	
Arbeitsgeschwindigkeit	6 km/h	
Blei-GEL- Batterie	Anzahl	2 Stück
	Kapazität	120 Ah, 3 h
Li-Ion- Batterie	Kapazität	100 Ah
	Ladezeit	3,5 h
Maße / Gewicht		
Maße	Länge	1.280 mm
	Breite	730 mm
	Höhe	1.020 mm
Gewicht	Ohne Batterien	125 kg
	Mit Batterien	204 kg
Lautstärke: 72 dB (A)		

Bemerkung: Die Parameter können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Versionsnummer: GM2021-01